



SODIMATE

ADVANCED ENVIRONMENT SOLUTIONS



Sistemas enfocados en el tratamiento de aguas y lodos

Para el manejo de reactivos en polvo y creación de lechadas, así como la mezcla de lodos con cal y su transporte.

11/10/2021
Abel Ciurans Rius

- Especialista en aplicaciones medioambientales con patente Rompebóvedas-dosificador
- + 40 años de experiencia (París 1980).
- Presencia mundial con 5 filiales y representación en 15 países
- + 9000 Referencias en el mundo

EUROPA

FRANCE (París)

- [Sodimate S.A.](#)

ESPAÑA (Barcelona)

- [Sodimate Ibérica S.L.](#)

DEUTSCHLAND

AMÉRICA.

USA (Chicago, IL)

- [Sodimate Inc.](#)

**MÉXICO, CENTRO AMÉRICA,
PERÚ, COLOMBIA, ECUADOR
(Oficinas Querétaro, Mx)**

- [Sodimate México S de RL de CV](#)

ASIA

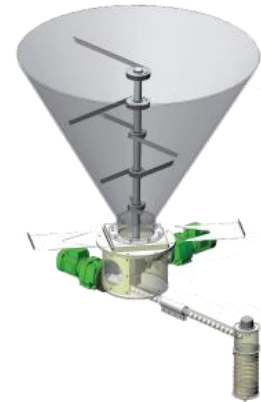
CHINA (Shanghái)

[Sodimate China.](#)

¿QUÉ HACEMOS?

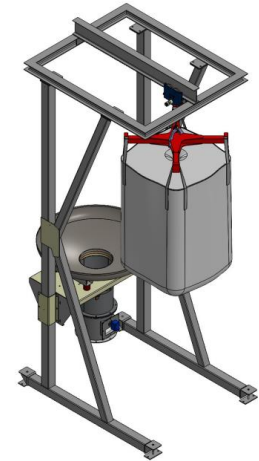
Sodimate es una empresa altamente especializada y experta en:

- Sistemas para el manejo de reactivos en polvo (Almacenaje, descarga y dosificación).
- Preparación de lechadas y su bombeo.
- Mezcla de lodos con cal y su transporte



CARACTERÍSTICAS SISTEMAS SODIMATE:

- **SIMPLEZA:** Desarrollar soluciones simples, de fácil implementación, uso intuitivo, bajo mantenimiento y la más alta calidad.
- **A MEDIDA:** Proyectos personalizados, adaptados a las necesidades de cada cliente.
- **AUTOMATIZADOS:** Elaborar sistemas fiables, precisos y automatizados, evitando error humano y aumentando la seguridad.



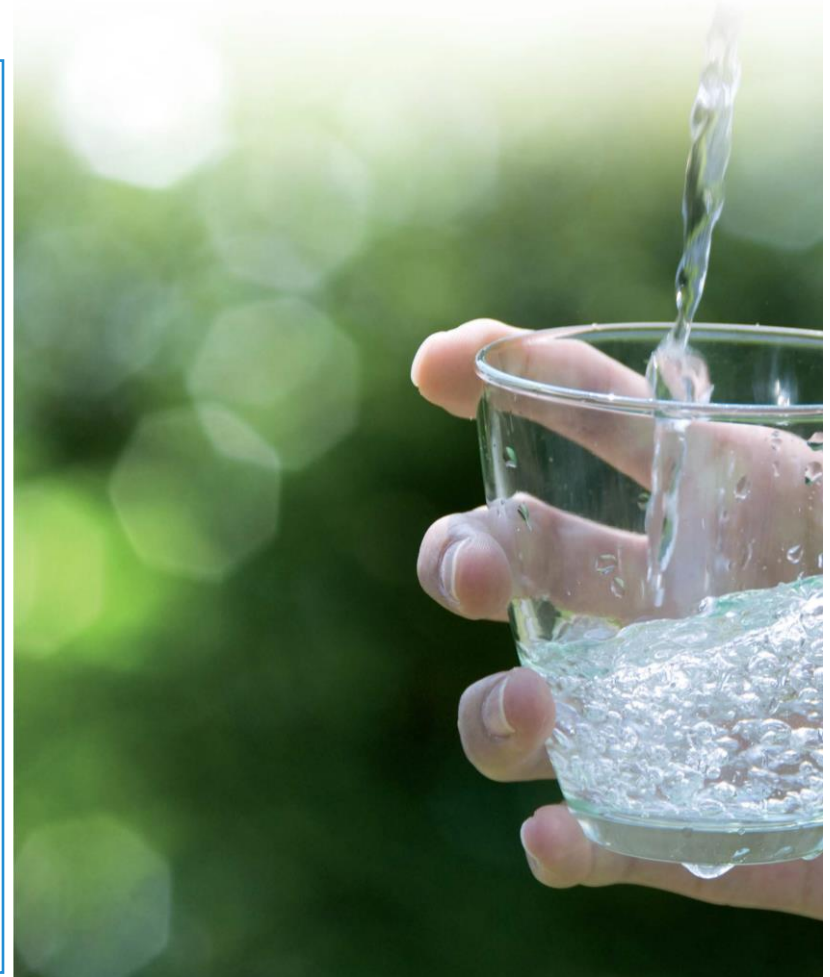
VENTAJAS PARA EL CLIENTE:

- Ahorro en reactivos: Dosificas con precisión justo lo que necesitas.
- Se logra alta fluidez en materiales complejos e higroscópicos. Se evitan compactaciones y apelmazamientos.
- Seguridad: Sistemas automatizados, mínima intervención del operador.
- Higiene: Sistemas sellados, evita contaminación ambiental y del producto
- Bajo mantenimiento: Ahorro en refacciones, menor paro equipos.

APLICACIONES PRINCIPALES

Adición de reactivos para:

- Tratamiento de pesticidas y nitratos por inyección de CAP
- Regulación de pH con lechada de cal
- Remineralización por inyección de cal apagada
- Eliminación de materia orgánica y metales pesados , por inyección de lechada de cal.
- Precipitación de los fosfatos, sulfatos, fluoruros, por adicción de lechada de cal
- Suavización cal-carbonato
- Precipitación sílice





APLICACIONES PRINCIPALES

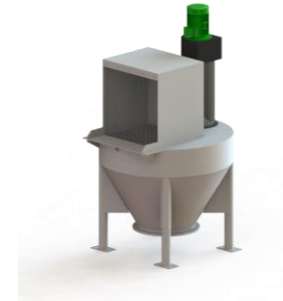
- Estabilización de fango/inertización, por mezcla con óxido de calcio (reducir presencia de patógenos y eliminar olores).
- Deshidratación de fangos gracias a reacción exotérmica generada al mezclarlo con óxido de cal
- Transporte de lodos

PRODUCTOS MÁS DOSIFICADOS

- **Óxido cálcico (cal viva)**
- **Hidróxido cálcico (cal hidratada)**
- **Carbón Activado en Polvo (PAC)**
- **Carbonato de sodio**
- **Carbonato de calcio**
- **Cloruro de calcio**
- **Sulfato ferroso**
- **Nitrato sódico**
- **Óxido de magnesio**
- **Polímeros**
- **Sulfato alúmina**
- **Urea**
- **Micro arenas**
- **Otros**

ALMACENAMIENTO, DESCARGA Y DOSIFICACIÓN

Desde Silo, Stand Big Bag o Tolva

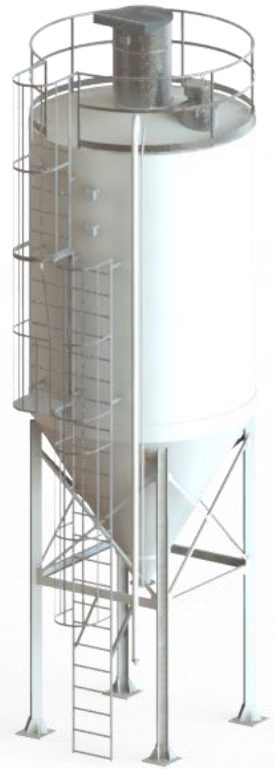


SILO CON ROMPEBÓVEDAS

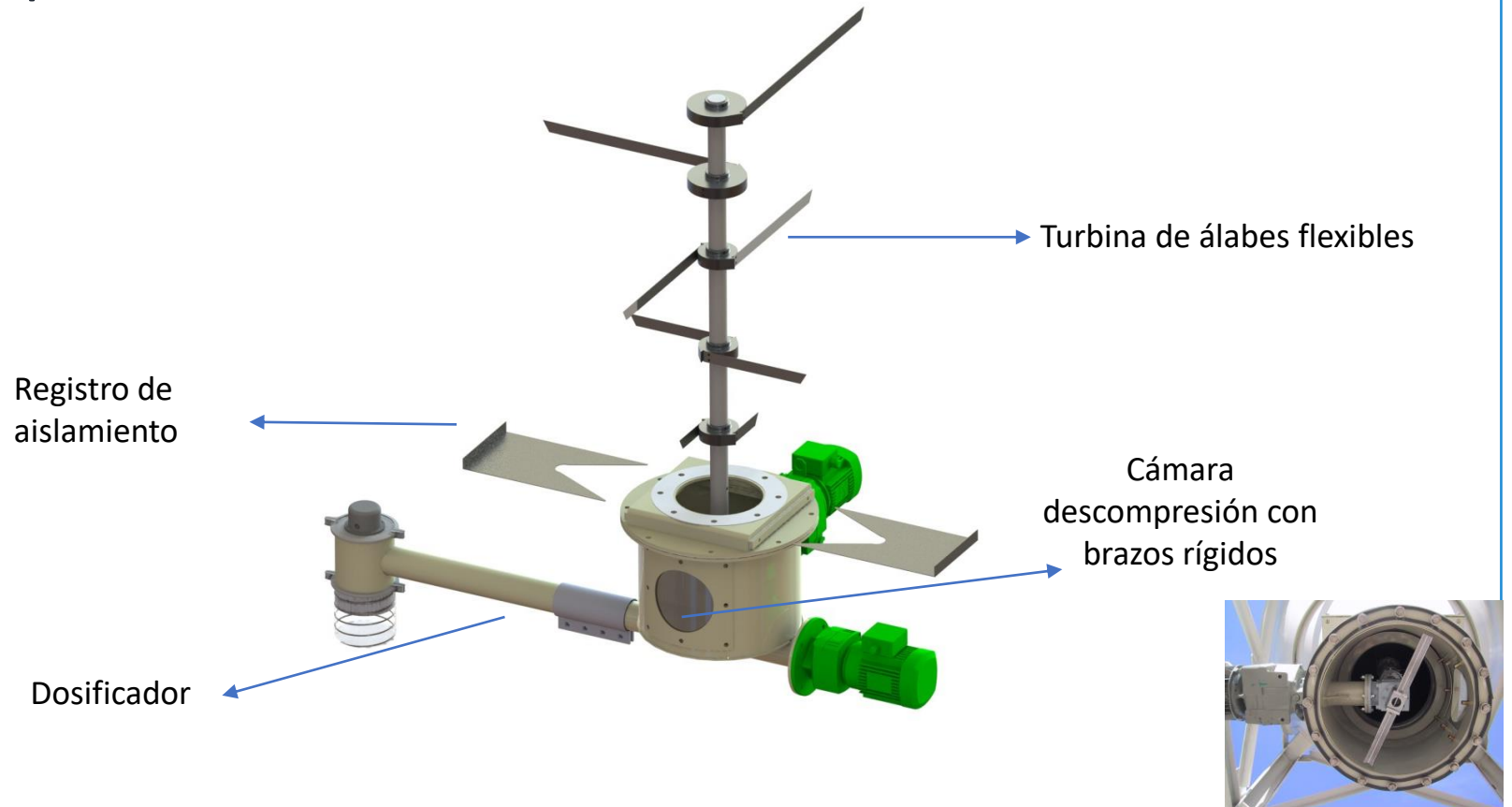
Equipados con los elementos necesarios para un uso correcto y seguro:

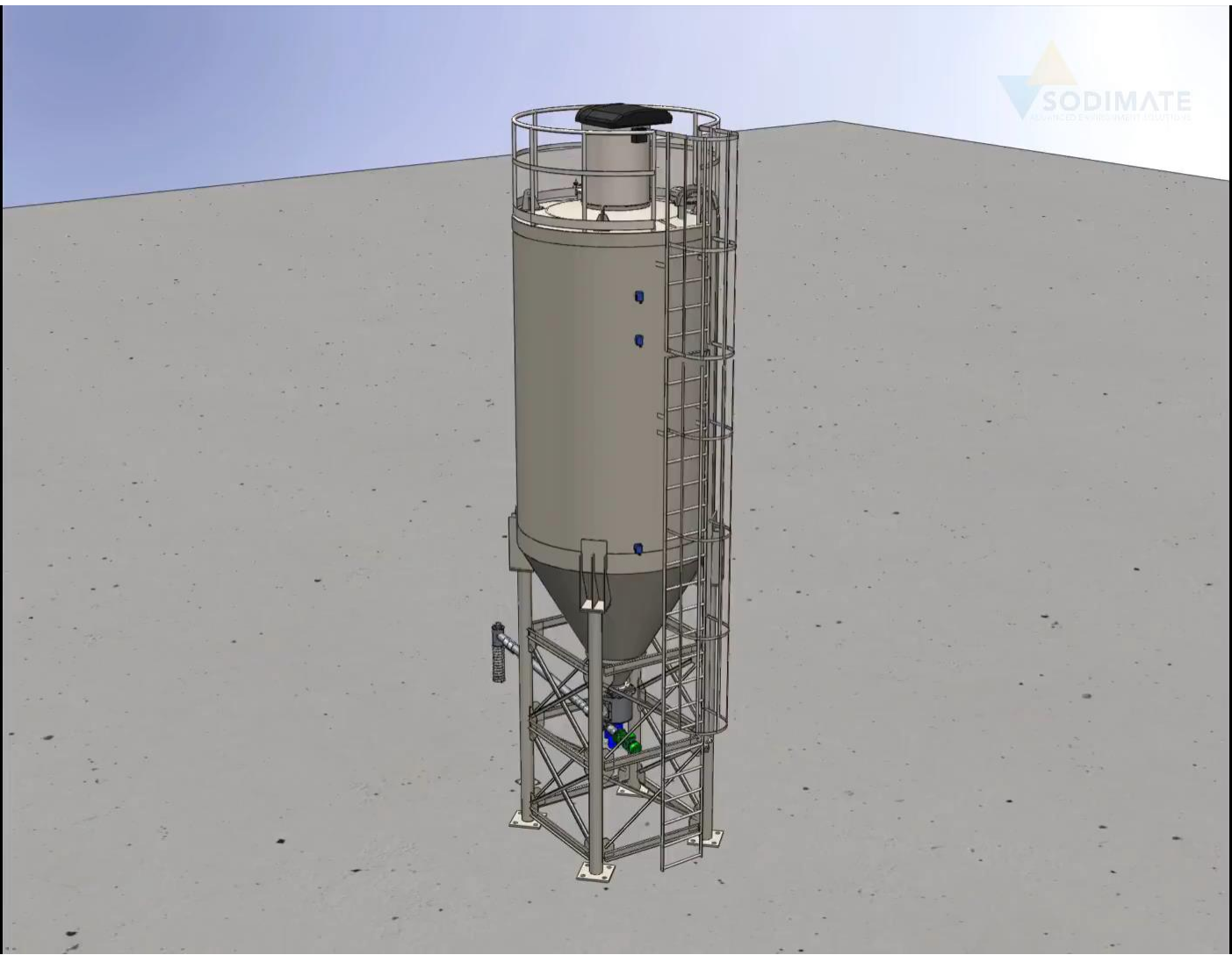
- Escalera con protección y plataforma de descanso.
- Barandilla perimetral con rodapié en la parte superior.
- Filtro de mangas
- Válvula de sobrepresión-depresión.
- Válvula de corte en el tubo de carga.
- Detectores de nivel
- Boca de hombre estanca de apertura rápida para inspección visual
- Pesaje (Opcional)
- Hasta cuatro dosificadores independientes
- Rompebóvedas adaptable a silos existentes

Volúmenes desde 10m³ hasta 200m³
Materiales: Acero al Carbono pintado



Rompebóvedas Dosificador DDS/ZCD





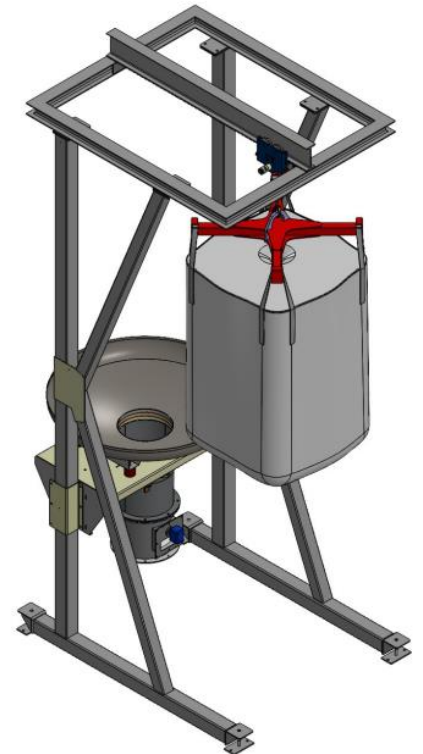
STAND DESCARGADOR DE BIG BAG

TIPO T

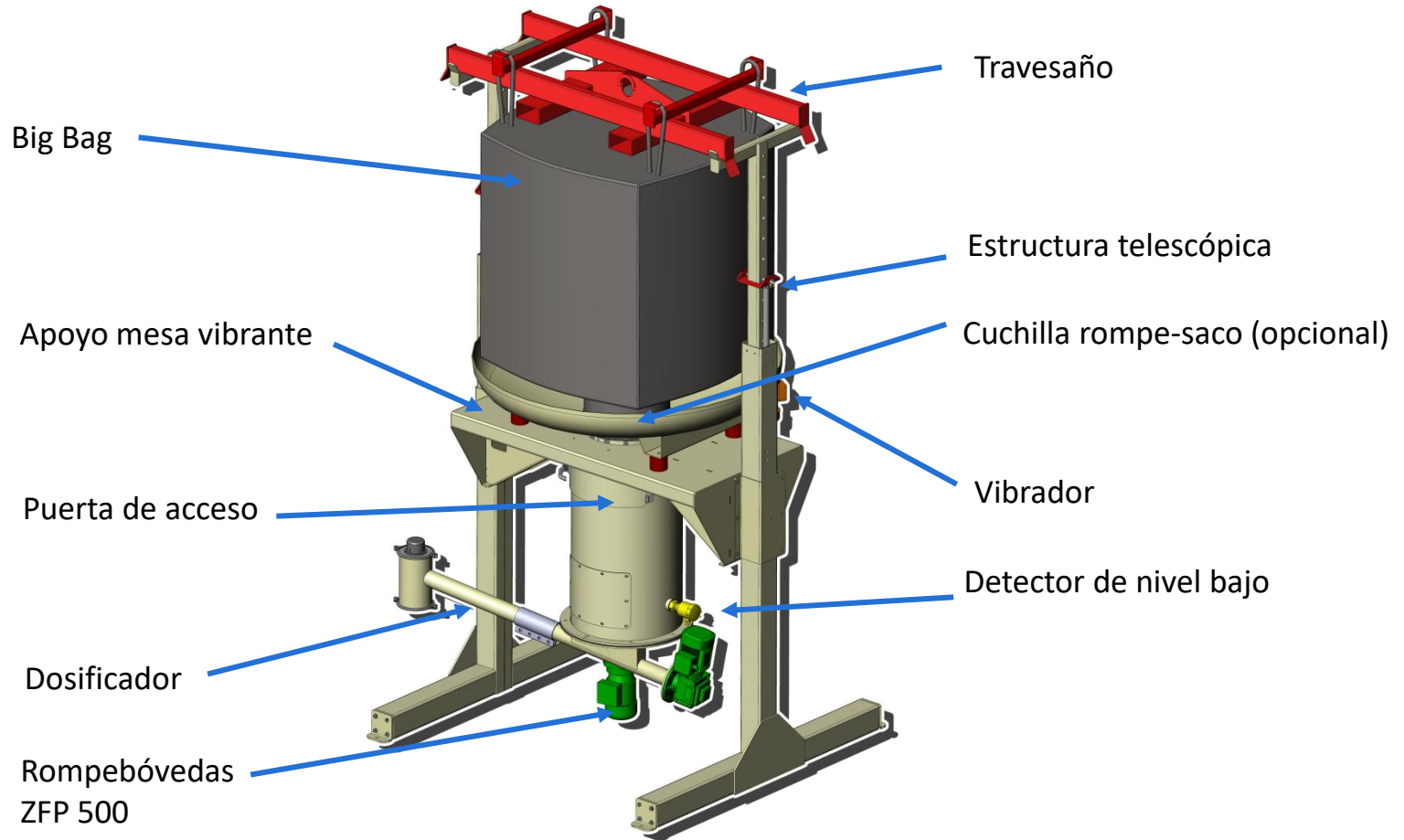


- Vaciado completo: sin residuos químicos
- Adaptable a cualquier Big Bag (hasta 2 m3)
- Sin emisión de polvo
- Diseño adaptado a los requisitos específicos del proyecto
- Bajo consumo de energía
- Fácil de instalar: brida giratoria, tornillos de dosificación flexible o rígido con longitud ajustable
- Dosificación volumétrica exacta
Hasta 2 tornillos independientes

TIPO K



STAND DESCARGADOR DE BIG BAG





00000

TOLVAS VACÍA SACOS

Las tolvas Sodimate permiten dosificar el reactivo en sacos de una forma limpia, segura y con un reducido margen de error en la dosificación.

Accesorios:

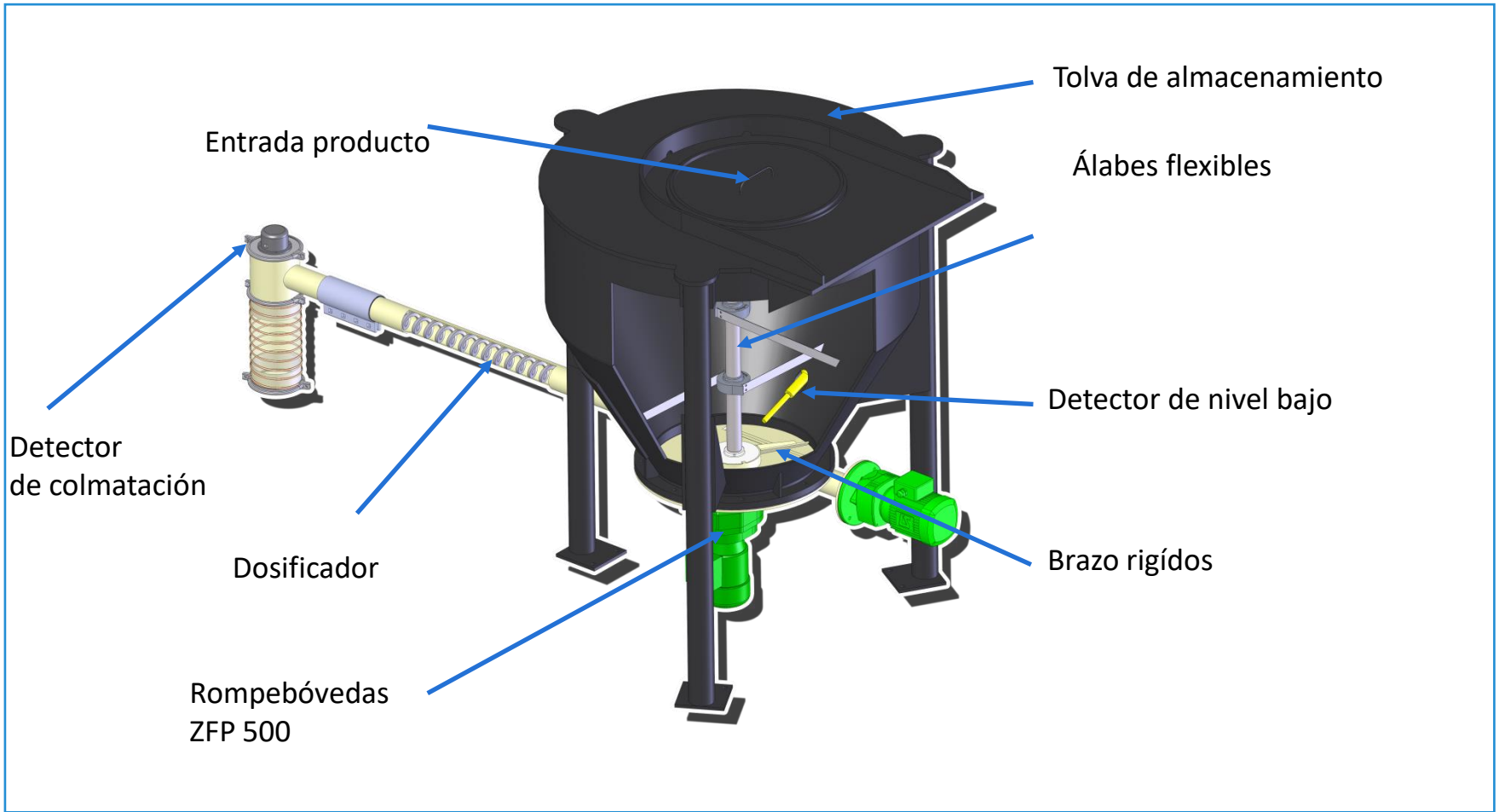
- Turbina rompebóvedas de alabes flexibles
- Detector de nivel mínimo
- Colector de polvo con campana de aspiración
- Rejilla de seguridad
- Cédulas de carga
- Chasis móvil

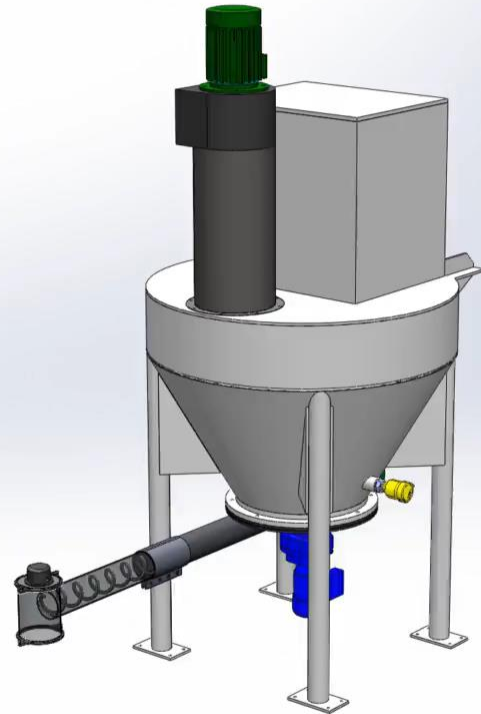
Los materiales de fabricación:

- PP (polipropileno)
- HDPE (polietileno de alta densidad)
- Acero al carbono
- Acero inoxidable

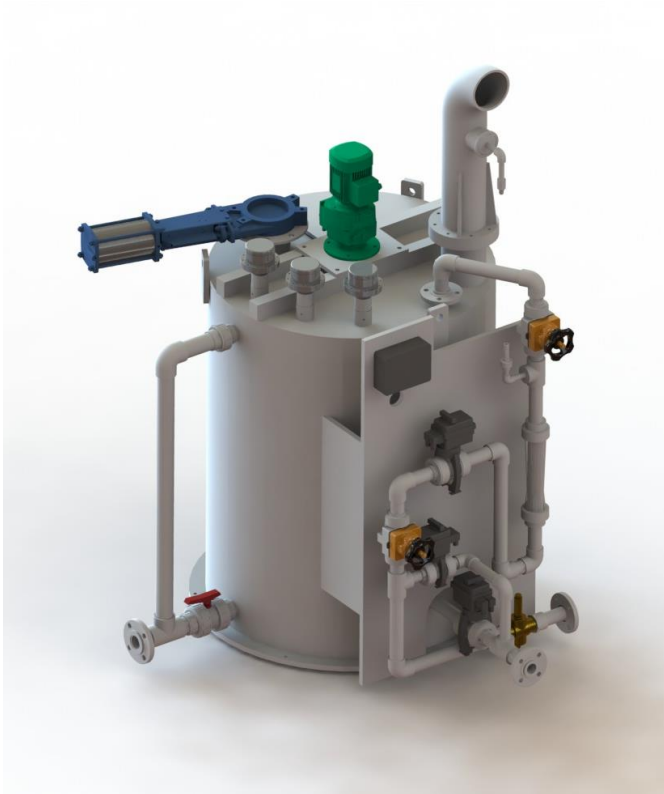


TOLVA VACÍA SACOS CON ROMPEBÓVEDAS

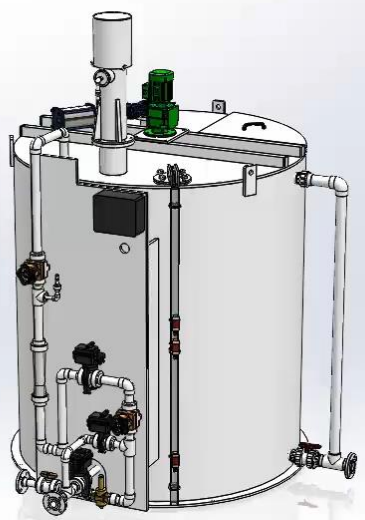




TANQUES PREPARACIÓN DE LECHADA



- Diseño adaptado a los requisitos específicos del proyecto
- Varios modos de funcionamiento
- Diseñados para gran variedad de reactivos
- Limpieza automática de tuberías
- Sin emisión de polvo
- Mantenimiento mínimo
- Preparación completamente automática



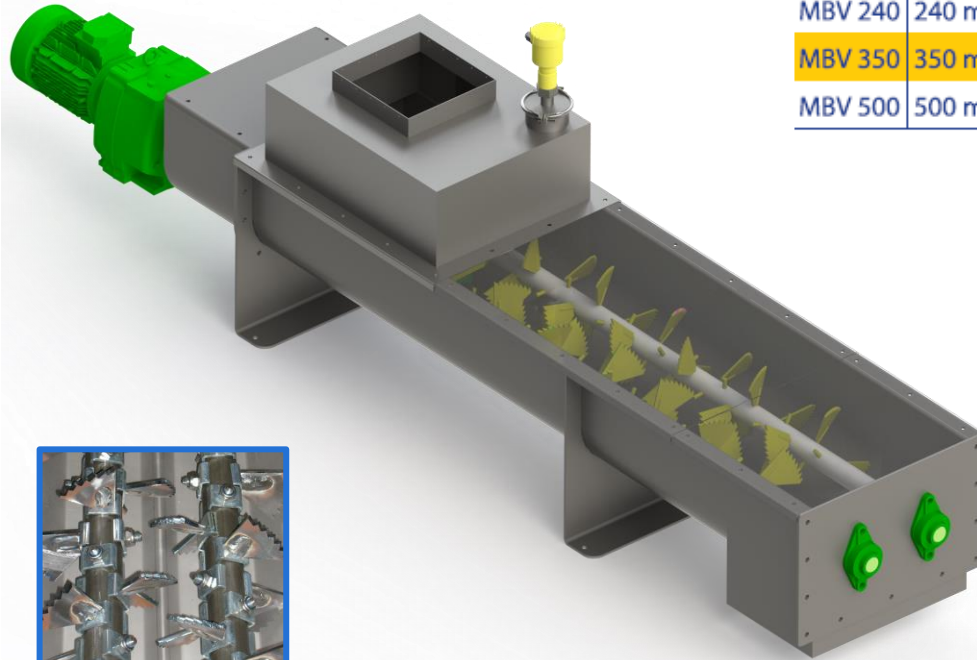
SISTEMAS DE BOMBEO

Filosofía de funcionamiento
acorde a la preparación



MEZCLADOR DE FANGOS

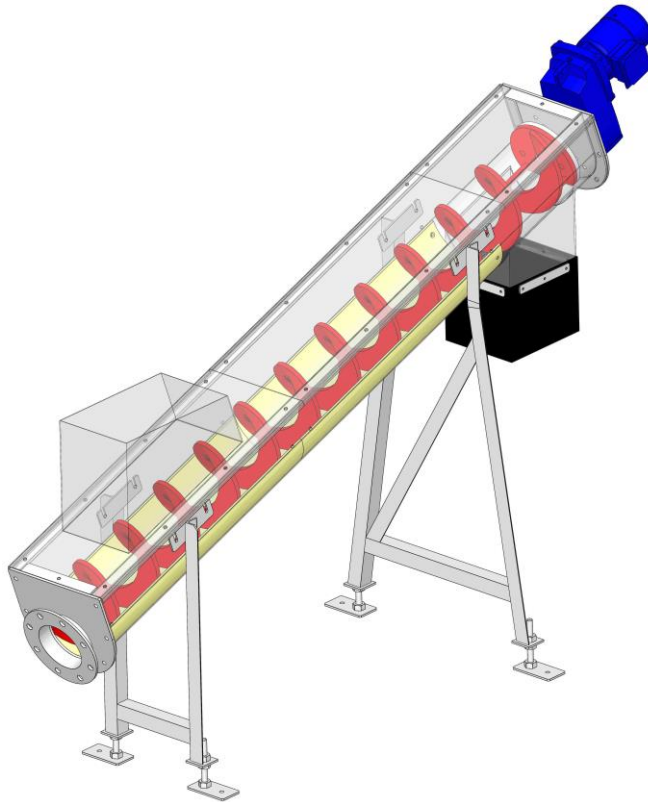
Modelo	Ø rotor	Long. entre-eje	Long. total	Potencia motor	Caudal máxi*
MBV 150	150 mm	1000 mm	2100 mm	1,1 kW	2 m ³ /h
MBV 240	240 mm	1500 mm	3000 mm	2,2 kW	7 m ³ /h
MBV 350	350 mm	2200 mm	3700 mm	4 kW	15 m ³ /h
MBV 500	500 mm	3300 mm	5100 mm	7,5 kW	24 m ³ /h



- Mezcla homogénea de lodos con cal para estabilización y deshidratación
- Unidad compacta
- Orientación ajustable de las palas para la optimización de la mezcla
- Paletas dentadas limitando el ensuciamiento del mezclador

TRANSPORTADOR RÍGIDO SIN Y CON EJE

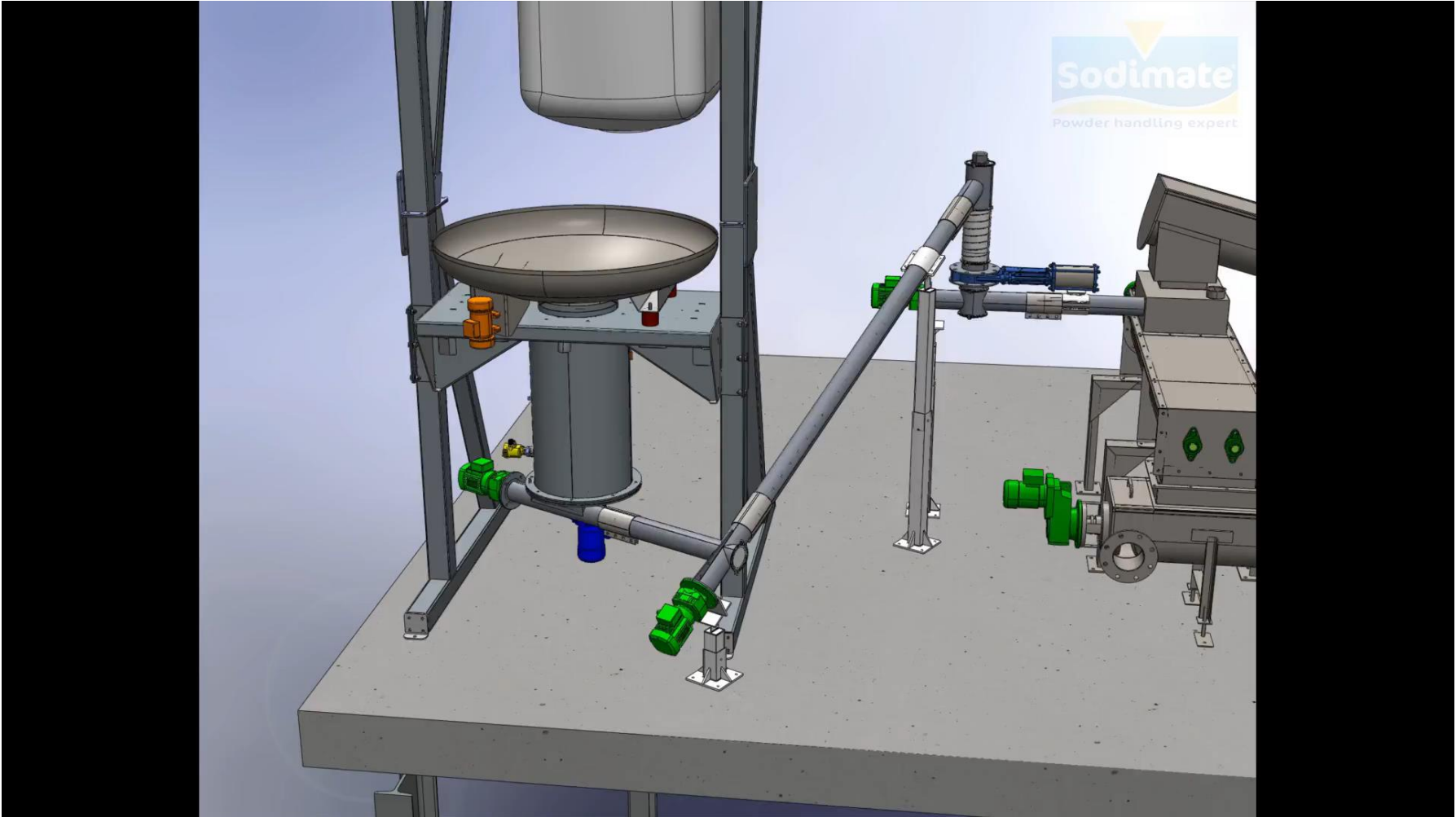
Ideal para el transporte de fangos



Ventajas :

- **Sinfín fabricado a medida y suministrado completo**
- **Integración total del sinfín en un proceso completo**
- **Funcionamiento estanco**
- **Rotor sin soldaduras**
- **Construcción robusta**
- **Revestimiento anti-desgaste adaptado al producto**
- **Espira de alta resistencia**





COMPLEMENTOS

Apagador de CaO



EQUIPOS

INSTALACIONES

Planta de preparación lechada de cal



TERNIUM, Pesquería (Monterrey, NC)



Proyecto :

Cutzamala Conagua

Aplicación :

Lechada de carbón activado dosificada desde dos silos para tratamiento de aguas (Cutzamala, Edo de México)



Proyecto :

Grupo Gondi, Monterrey

Aplicación :

**Lechada de cal tratamiento de aguas
(Monterrey, N.L.)**

Dosificación cal, neutralización agua ácida



Proyecto :

Saverglass, Jalisco

Aplicación :

**Dosificación de cal para neutralización
agua ácida**

(Acatlán de Juárez, Jalisco)



Lechada de cal tratamiento de aguas minería

Proyecto :

Tizapa, Peñoles

Aplicación :

Dosificación cal tratamiento de agua



Met-Mex Torreón dosificadores



Proyecto :

Met-Mex Peñoles

Aplicación :

Lechada de Hidróxido de cal y carbonato de sodio para suavización (Torreón, Coahuila)



Proyecto :

Met-Mex Peñoles

Aplicación :

**Transporte de lodos después de centrifugas
(Torreón, Coahuila)**



PTAR Atotonilco



Proyecto :

PTAR Atotonilco

Aplicación :

**Neutralización de lodos
(Atotonilco, Hidalgo)**



PTAR DULCES NOMBRES



Proyecto :

PTAR Dulces nombres

Aplicación :

**Transporte de lodos
(Dulces nombres, N.L.)**



Muchas gracias



a.ciurans@sodimate.com.mx

www.Sodimate.com.mx

Celular: 4421468490

Abel Ciurans Rius